

O PROTIG 200 AC/DC (200 A) é um aparelho compacto, portátil e versátil de duplo processo para soldadura TIG AC/DC e soldadura com elétrodo revestido (MMA). Pode ser utilizado para unir todos os tipos de material até 4 mm de espessura (aço, aço inoxidável, alumínio, cobre, magnésio e até titânio). A sua regulação secundária avançada garante uma estabilidade óptima do arco e uma corrente de soldadura constante em todas as posições.

CINCO MODOS DE SOLDADURA TIG

- Standard DC:** soldadura por corrente contínua para a maioria dos materiais ferrosos.
- Pulsed DC:** limita o aumento da temperatura das peças a soldar. Ideal para chapas muito finas.
- Standard AC:** para soldar alumínio e as suas ligas (Al, AlSi, AlMg e AlMn, etc.).
- Pulsed AC:** limita o aumento de temperatura das peças a soldar. Ideal para chapas metálicas muito finas.
- Easy AC:** As definições predefinidas do utilizador tornam a utilização da unidade de soldadura tão simples quanto possível. O utilizador só tem de seleccionar o diâmetro do elétrodo de tungsténio na interface de utilizador da máquina.

DEFINIÇÕES DE SOLDADURA TIG OPTIMIZADAS

- **Modo SPOT** (AC ou DC TIG): para uma soldadura por pontos rápida e precisa antes de trabalhar em chapas finas.
- **Dois tipos de ignição:** HF sem contacto ou HF com contacto para ambientes electrosensíveis.
- **Três tipos de controlo do gatilho:** 2T, 4T e 4T LOG.
- Detecção automática da tocha: compatível com tochas de gatilho e de botão duplo.

SOLDAGEM MMA

- **MMA:** eléctrodos básicos e rutilicos (até Ø 4 mm).
- **MMA pulsado:** permite a soldadura vertical ascendente (para tubos e condutas, etc.).
- **Três ajudas de soldadura integradas:**
 - Anti-Stick: minimiza a possibilidade de o elétrodo aderir à peça de trabalho.
 - Hot Start ajustável: facilita muito a ignição e pode ser ajustado em segundos em função do tipo de metal.
 - Arc Force: aumento pontual da corrente para resolver situações de soldadura difíceis.

PRODUTIVIDADE MÁXIMA

- Armazena até 30 programas por processo de soldadura.
- Acesso a um menu avançado para um controlo máximo da soldadura.
- Visualização da corrente e da tensão durante e após o processo de soldadura (DMOS/QMOS).
- Carroçaria reforçada e almofadas anti-choque.
- Economia de espaço e facilidade de deslocação no local.
- O seu sistema de ventilação inteligente reduz o consumo de energia, a entrada de poeiras e o nível de ruído.
- Proteção contra sobretensões até 400 V (PROTEC 400).

ACESSÓRIOS (extras opcionais)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
046177



Caixa de consumíveis TIG26
044678



WELD 910 - 4 m³
070967



Carrinho - 10 m³
039704



Fornecido com:



TIG 26DB - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



Um VRD (dispositivo de redução de tensão), que pode ser ativado por um interruptor interno, para reduzir a tensão de saída em vazio para 10 V.

		I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG EN 60974-1 (40°C)						MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀				IP	 Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	A	PULSE	SR	IA (60%)		X% (I2 max)		100%		IA (60%)	X% (I2 max)	100%	V	mm ²	cm	kg		
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0,1 → 900 Hz (TIG DC) 0,1 → 20 Hz (TIG AC)	▪	DC	AC	DC	AC	DC	AC	90 A	20 %	70 A	64	35/50	24 x 43 x 35	12,5	IP 21	7,5 kW