

A máquina de solda ponto GYSPOT PTI PREMIUM PRO corresponde às exigências de soldadura de aços de alta resistência (UHLE / aços ao Boro), com uma força de aperto de 550 daN e uma corrente de soldadura máxima de 14 500A. Seu alicate em G tem um transformador integrado de alta tecnologia e soluciona os problemas de alimentação elétrica, permitindo o funcionamento em uma fonte de alimentação 220V de 30A. Enfim, sua utilização é extremamente fácil graças a regulação automática dos parâmetros de soldadura em modo AUTO.

INOVAÇÃO

- Transformador média frequência a resfriamento líquido integrado no alicate.
- Consumo elétrico reduzido (-40% em relação a uma máquina a cabos).
- Duty cycle (ciclo de trabalho) elevado.

DESCRIÇÃO

- Alicate em G ideal para todo tipo de intervenção.
- Alicate com transformador integrado compacto et leve: 10 Kg
- Disponível com cabo 6M, ideal para trabalhar em altura.
- Suporte telescópico.
- Controles colocados no alicate.

DESEMPENHO

Em corrente:

- corrente de soldadura elevado: 14 500A
- sinal sonoro automático somente se corrente muito fraca
- regulação da corrente
- baixo consumo elétrico
- modo COLA: para soldadura de chapas coladas ou revestimentos difíceis de soldar.

Em esforço:

- regulação automática do esforço
- esforço de aperto: 550 daN sous 8 bars
- resfriamento líquido dos elétrodos



Entregue com:
- braço G1

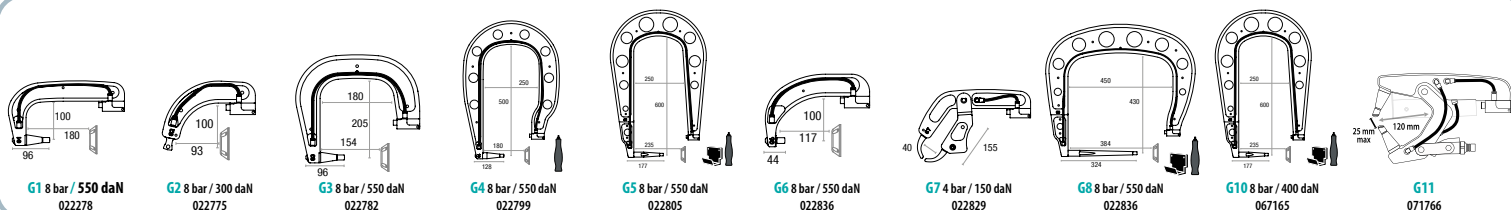
INTERFACE HOMEM/MÁQUINA

- 7 modos disponíveis para responder às exigências de todos usuários.
- Simplicidade: regulação automática dos parâmetros de solda em modo AUTO.

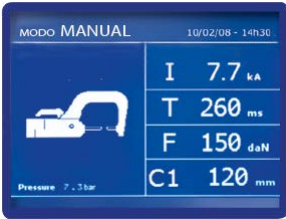
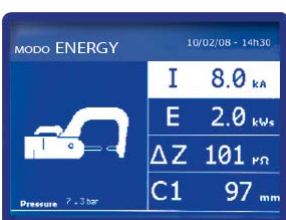
TRAÇABILIDADE

- Arquivamento das características dos pontos de solda efetuados em cartão SD.
- Restituição dos relatórios do cartão SD ao computador.

ACESSÓRIOS (BRAÇOS ISOLADOS)



	 50/60 Hz	 I RMS	U_0	 mm	 mm	Cables		$\leftrightarrow$ m	$\emptyset$ mm ²	100 % CU		
						Liquid / Air Cooled						
3 x	200 208 230 240	30 A (D) 40 A (D) 50 A (D)	12 500A 13.000A 14 500A 14 500A	6,5V 6,7V 7,4V 7,7V	2.5+2.5+2.5		Liquid	4	200	OK	65x80x230 cm	98,5 kg
							Air (option 067318)	6				
							-	1.5				
								8	4x AWG8			

1		MODO NORMAL A máquina determina os parâmetros de soldadura a partir da espessura das chapas e do tipo de aço.
2		MODO MANUAL Programação direta dos parâmetros de soldadura: - corrente de soldadura - tempo de soldadura - força de aperto
3		MODO MULTI A espessura da chapa assim como o tipo de aço é inserido para cada chapa do conjunto a ser soldado (2 ou 3 chapas). A máquina determina os parâmetros de soldadura.
4		MODO GYSTEEL A medição da dureza obtida pelo produto GYSTEEL Vision pode ser inserida diretamente neste menu para especificar o tipo de aço. A máquina determina os parâmetros de soldadura.
5		MODO AUTO Detecção automática: - do tipo de aço, - da espessura das chapas, - da presença de cola, - da presença de materiais isolantes entre as chapas.
6		MODO CONSTRUCTOR Este modo permite nomear um ponto previamente registrado segundo às especificações de reparação do construtor. Os ajustes são automaticamente efetivos.
7		MODO ENERGY Este modo permite de controlar a energia transmitida durante o ponto de soldadura. O usuário especifica somente a corrente de soldadura (A) e a energia (kWs) antes de fazer o ponto. Este modo é destinado aos construtores ou aos laboratórios de teste.